Horizon

QC-S300

中とじ製本システム　SPF-P9/FC-P9
パンチ・ステープル　PS-P610

カラータッチパネルと省エネ機能を搭載
人と環境に優しい丁合機

ワンタッチでページ合わせから、本格的な中とじ製本※が可能。

※オプションの中とじ製本システムSPF-P9/FC-P9が必要です。

カラー液晶タッチパネルの採用により、抜群の操作性。高速、大量処理で業務効率もアップ!!

オフィス・コレーター　QC-S300は、手作業では時間がかかり大変な、大量のマニュアルや資料等のページ合わせ作業（丁合）を正確かつ迅速に行い業務の効率化をはかります。また、多彩なオプションの後処理機と連結すれば、ページ合わせからとじ、中とじ製本までインラインで行い業務効率をトータルに革新します。

写真はQC-S300とオプションの増設コレータQC-S300Fの3連結とオプションの専用台MT-100です。

Point 1 ▶ クラス最大カラー液晶タッチパネル搭載

5.7インチのカラータッチパネルディスプレイを採用。基本操作ボタン「チェック・スタート・ストップ」をディスプレイの下に配置して抜群の操作性を実現しました。

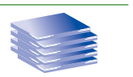
操作の手順に加えて、メンテナンスの手順、トラブル時の対応の仕方をディスプレイ上で案内します。

Point 2 ▶ 最大3連結・30枚の多ページ対応

オプションの増設コレータQC-S300Fで3連結でき、最大30枚の多ページ丁合が可能です。

Point 3 ▶ 最高毎分65セット（時間3,900セット）の高速処理

用紙サイズA4のたて丁合（区分けあり）で、最高毎分65セットの高速丁合が可能です。大量のページ合わせ作業も効率的に行えます。



区分け丁合

Point 4 ▶ クラス最大紙受け積載量 - 最大75mm

紙受けは、このクラス最大の積載量（75mm）を実現しました。10枚の丁合を約90セット積載することができ、仕事に応じて「区分け積み」「棒積み」を選択できます。

Point 5 ▶ 安定した給紙方式

ホリゾンの業務用丁合機と同等の大径給紙ローラの採用により、広範囲な紙質の丁合が可能です。さらに、二枚送り防止パットや、給紙棚の加圧が「強」「弱」の2段階に切り替えられ、安定した給紙を実現しました。

Point 6 ▶ 省エネモード搭載・動作音の低音化の実現

一定時間操作を行わないと省エネ待機状態で、タッチパネルとセンサーランプがオフになり、省電力化（待機状態で約70%カット）が実現しました。また、従来機に比べ耳障りな高音域の動作音を大幅にカットしました。

省電力化の実現
待機状態で 約70%カット!!

Point 7 ▶ 充実した多彩なオプション

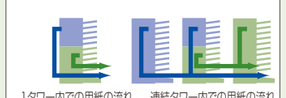
QC-S300は用途に合わせてオプションの後処理機と連結すれば、ページ合わせから製本のトリミングまで行う本格製本システムが構築できます。また、中とじ、平とじ、コーナとじ等多彩な製本仕上がりで、マニュアルや資料が作成できます。

●プログラム給紙機能で作業効率をアップ●

● 分割機能

タワー内または連結タワーを2分割し、一方の用紙がなくなったときに自動切り換えをして連続丁合する機能です。多部数の丁合でも作業を中断することなく効率よく行えます。

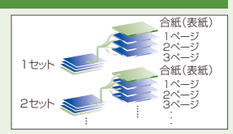
分割機能での用紙の流れ



1タワー内での用紙の流れ　連結タワー内での用紙の流れ

● プリセット合紙機能

あらかじめセットした設定数に応じて表紙・裏表紙等の合紙を2枚（上段2段使用）挿入できます。ただし、分割機能で丁合時は合紙1枚（1段使用）です。



● プリセットストップ機能

あらかじめセットした設定数に応じて丁合作業を止めることができます。

充実したオプション後処理機で、多様化する製本ニーズに対応。

書類をとじるなら…

パンチ・ステープル　PS-P610

多彩なステープル機能

ステープルやパンチをページ合わせと同時にスピーディーに処理します。平とじ・コーナーとじや※1 2穴パンチ等、豊富な機能で用途に合わせた資料に仕上げます。

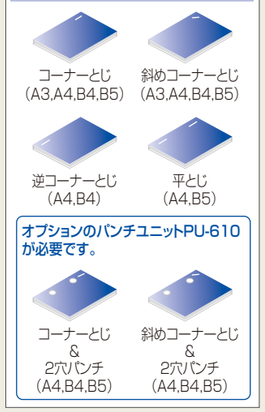
※1 オプションのパンチユニットPU-610が必要です。

操作はやさしく

コントロールボックス※2から、処理形態を選ぶだけです。紙づまり、針交換時期はモニターでお知らせします。

※2 オプションのコントロールボックスCU-610が必要です。

■ 処理形態



写真はQC-S300とパンチ・ステープルPS-P610
（オプションのパンチユニットPU-610・コントロールボックスCU-610付）です。

冊子をつくるなら…

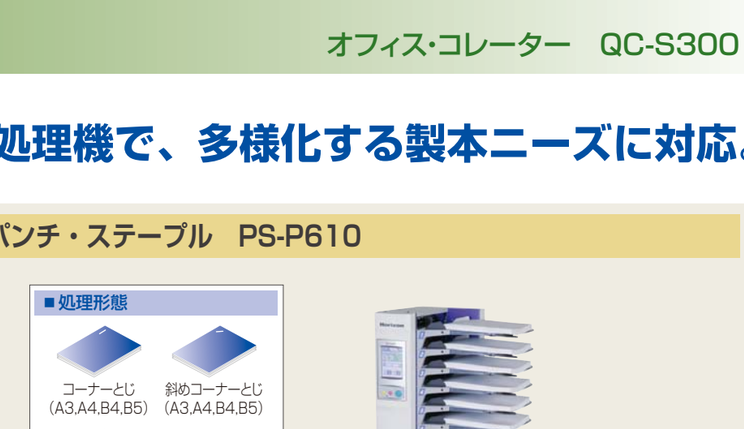
中とじ製本システム　SPF-P9/FC-P9

本格的な製本仕上がり

SPF-P9で中とじ折された冊子をFC-P9で不揃いな冊子の端を美しくトリミングします。QC-S300で丁合をスタートするだけで、本格的な製本仕上がりを実現します。

毎分33冊の高生産性

本格的な製本が、毎分33冊の高速処理で可能になりました。多部数のマニュアルや資料の作成に実力を発揮します。



写真はQC-S300の2連結とSPF-P9/FC-P9を連結した中とじ製本システムです。

安心のエラーモニター

紙づまりやステープル針の交換時期も、分かりやすいエラーモニターでお知らせします。

■ 製本形態

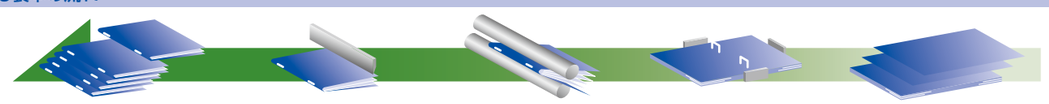
デリバリコンベヤ部　ED-9※2

大容量の処理に最適

小口を仕上げた製本物が規則正しくきれいに排出され、大量処理に適しています。

※2 SPF-P9/FC-P9のオプションです。

■ 中とじ製本の流れ



QC-S300 仕様

丁合機構成	QC-S300	
丁合段数（ペラ丁合機）	10段（増設コレーターにより30段まで可能）	
給紙方式	フリクションローラ紙さばき方式	
用紙サイズ	最大：幅320 × 長さ432 mm（連結時の最大幅：305 mm）	
	最小：幅138 × 長さ175 mm	
規格サイズ	A5 / B5 / A4 / B4 / A3	
紙質	52.3～127.9 g/m² 上質紙、上質孔版紙、中質紙、更紙、再生紙	
給紙積載量	28 mm（上質紙 64 g/m² 330枚相当）	
操作パネル	5.7インチカラー液晶タッチパネル 操作方法やトラブルが起った後の処理の仕方など取扱説明書に記載されている内容がタッチパネルでもご覧になれます。	
センサー/モニター	紙なし、紙づまり、空差し、二枚差し、オプションエラー、 紙受け満杯、ドア開	
カウンター	トータルカウンター、プリセットカウンター	
処理速度	最高 65 セット/分（A4 長辺給紙）	
接続可能紙受け	横振り区分け積み、棒積み	
紙受け積載量	75 mm（上質紙 64 g/m² 900枚相当）	
プログラム給紙	分割モード、合紙モード、プリセットストップ その他機能として、省エネモード（お好みの時間を設定しておくとその時間経過後、自動的に省エネモードに入る）	
その他の機能	オプション周辺機との接続：パンチ・ステープル PS-P610、 中とじ折機 SPF-P9、小口断裁機 FC-P9、 平とじ搬送ユニット CT-S30、増設コレータにより最大3連結まで可能	
電源	AC 100 V, 50 / 60 Hz	
消費電力	QC-S300	50 Hz：140 W　60 Hz：150 W
	QC-S300省エネモード	50 Hz：6.5 W　60 Hz：6.4 W
	QC-S300F	50 Hz：160 W　60 Hz：170 W
	QC-S300F省エネモード	50 Hz：6.0 W　60 Hz：6.0 W
発熱量	QC-S300：270 kJ (65 kcal)　QC-S300F：300 kJ (70 kcal)	
機械寸法	幅580 × 奥行529 × 高さ1,030 mm	
質量	QC-S300	73 kg
	QC-S300F	80 kg

PS-P610 仕様

処理形態	平とじ、斜めコーナーとじ、コーナーとじ、逆コーナーとじ、 2穴パンチ（オプションのパンチユニット必要）※1	
用紙サイズ	最大：幅300 × 長さ432 mm	
	最小：幅182 × 長さ257 mm	
規格サイズ	平とじ	A4 / B5
	コーナーとじ/斜めコーナーとじ	A3※1 / A4 / B4 / B5
	逆コーナーとじ	A4 / B4
	2穴パンチ（オプション）※2	A4 / B4 / B5
紙質	53～127 g/m² 上質紙、中質紙、更紙、再生紙 （パンチは上質紙 104 g/m²まで）	
とじ枚数	上質紙81 g/m² 24枚まで、上質紙127 g/m² 12枚まで （パンチは上質紙 104 g/m² 12枚まで）	
ステープルヘッド間隔	ステープル間隔（平とじ）	148 mm（A4）、108 mm（B5）
	コーナーとじ角度	0°と30°可変
ステープル針	カートリッジ式 5,000発収納	
冊子トレイ容量	100 mm（A4 上質紙 64 g/m² 24枚 コーナーとじ 50冊）	
センサー/モニター	紙づまり、ステープル針なし、ステープルトラブル、トビラ開、紙受け満杯	
その他の機能	ステープル角度可変（0°と30°）、突き揃え回数可変 ステープル位置自動セット	
処理速度	平とじ	最高 12 冊/分
	コーナーとじ	最高 25 冊/分
電源	単相 100 V, 50 / 60 Hz	
消費電力	50 / 60 Hz：100 W	
発熱量	860 kJ (210 kcal)	
機械寸法	幅850 × 奥行580 × 高さ410 mm（紙受け使用時：幅1,230mm）	
質量	74 kg	

※1 コーナーとじ、斜めコーナーとじA3は12枚まで
※2 オプションのパンチユニット PU-610が必要です。
※3 PS-P610と丁合機QC-S300を接続するときは、オプションのコントロールユニット（CU-610）が必要です。
また、丁合機QC-S300を2連結で接続するときは、オプションの専用台（MT-610D）も必要です。

SPF-P9 仕様

処理形態	中とじ折、平とじ、二つ折、平とじ折	
用紙サイズ	最大：幅320 × 長さ450 mm	
	最小：幅182 × 長さ257 mm	
規格サイズ	SRA3 / A3 / A4 / B4 / B5	
	中とじ折	SRA3（手差しのみ）/ A3 / A4 / B4
	平とじ	A4 / B5
	二つ折	SRA3（手差しのみ）/ A3 / A4 / B4
	平とじ折	A4（短辺先頭で給紙）
紙質	上質紙 64～127.9 gsm（四六判　55～110 kg） アート紙・コート紙（手差しのみ）104.7～157 gsm （四六判 90～135 kg）	
とじ厚さ	中とじ	2.5 mm（上質紙 81.4 gsm [四六判 70 kg] 25枚）
	平とじ	3 mm（上質紙 81.4 gsm [四六判 70 kg] 30枚）
折厚さ	2.5 mm（上質紙 81.4 gsm [四六判 70 kg] 25枚）	
ステープルヘッド間隔	120 mm 固定	
ステープル針	カートリッジ式 5,000発収納	
冊子トレイ容量	中とじ折	40 冊（A3 上質紙 81.4 gsm [四六判 70 kg] 10枚）
処理速度	最高 33 冊/分	
電源	単相 100 V, 50 / 60 Hz	
消費電力	50 Hz：580 W　60 Hz：620 W	
機械寸法	幅900 × 奥行660 × 高796 mm（紙受けなし）	
	幅1,270 × 奥行660 × 高796 mm（紙受け取り付け時）	
質量	154 kg	

FC-P9 仕様

冊子サイズ（断裁前）	最大：幅320 × 長さ225 mm
	最小：幅210 × 長さ148 mm
冊子サイズ（断裁後）	最大：幅320 × 縦225 mm
	最小：幅210 × 縦135 mm
断裁代	2～13 mm
断裁厚さ	最大：3 mm
処理速度	最高 33 冊/分
電源	単相 100 V, 50 / 60 Hz
消費電力	50 / 60 Hz：180 W
機械寸法	幅450 × 奥行621 × 高さ796 mm（紙受けなし）
	幅820 × 奥行621 × 高さ796 mm（紙受け取り付け時）
質量	101 kg

オプション一覧

QC-S300オプション
- 増設コレーター（QC-S300F）
- 専用台（MT-100）
- 平とじ搬送ユニット（CT-S30）

SPF-P9/FC-P9オプション
- デリバリーコンベヤ（ED-9）
- 投入コンベヤ（IF-P9）

PS-P610オプション
- パンチユニット（PU-610）
- コントロールユニット（CU-610）
- 専用台（MT-610D）

*安全にお使いいただくために、ご使用の前に取扱い説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。
*商品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承下さい。

Horizon
www.horizon.co.jp

株式会社ホリゾン東テクノ
［本　社］
〒132-8562　東京都江戸川区松江5-10-9
TEL.03(3652)7631(代)　FAX.03(3652)8083
［東北営業所］
〒984-0002　仙台市若林区卸町東1-7-31
TEL.022(782)2821(代)　FAX.022(782)3068

株式会社ホリゾン西コンサル
［本　社］
〒601-8206　京都市南区久世大薮町510
TEL.075(933)3060(代)　FAX.075(933)4025
［九州営業所］
〒813-0034　福岡市東区多の津4-12-17
TEL.092(626)8111(代)　FAX.092(626)8112

お求め・ご相談は信用とサービスの当店へ。

100625/MM/QCS300/04J/TV